



Beschreibung

Werkstoff:

GJL 300.

Ausführung:

Bezugsflächen präzisionsbearbeitet.

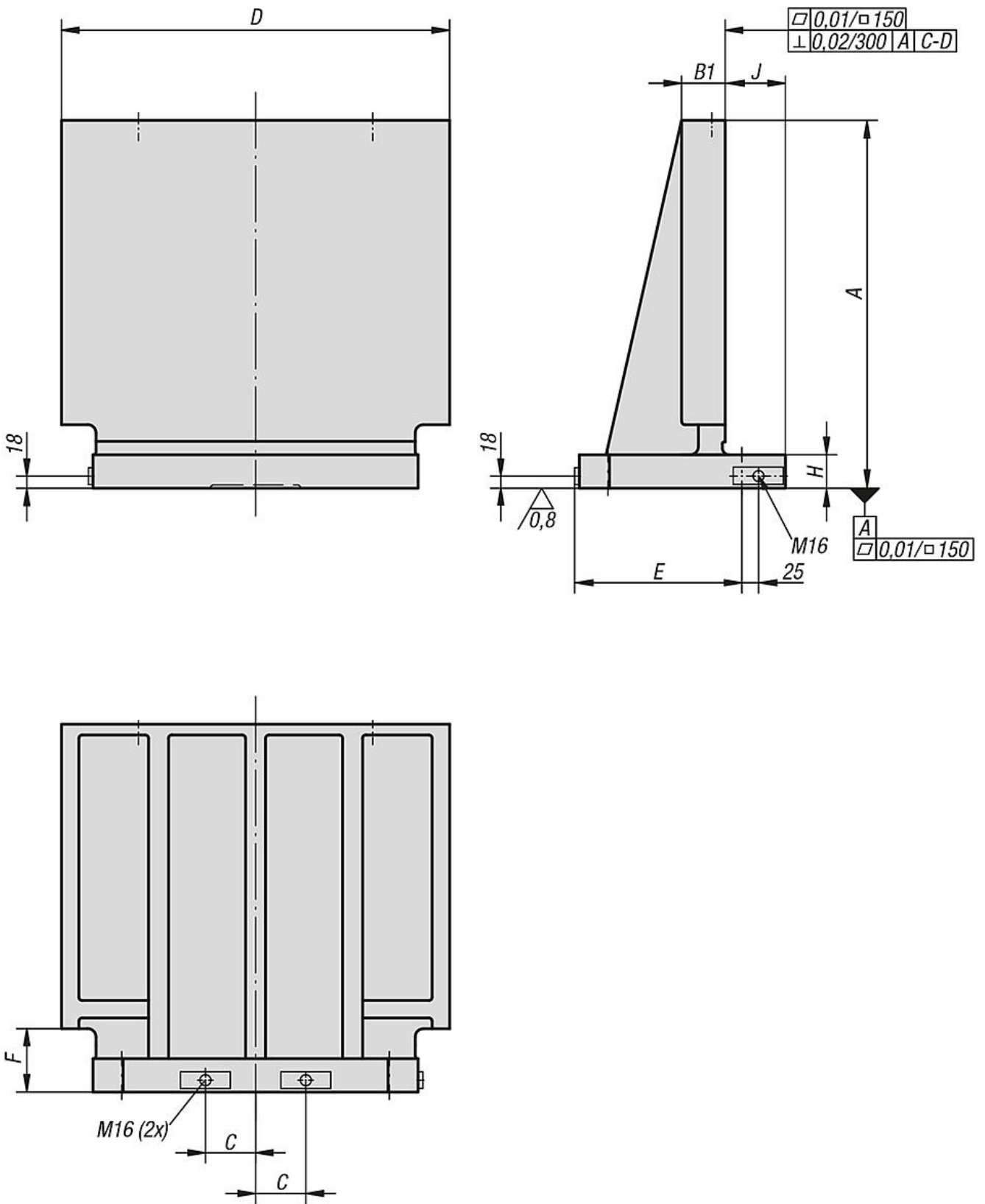
Die Aufspannfläche ist mit 1 mm Aufmaß vorgearbeitet.

Hinweis:

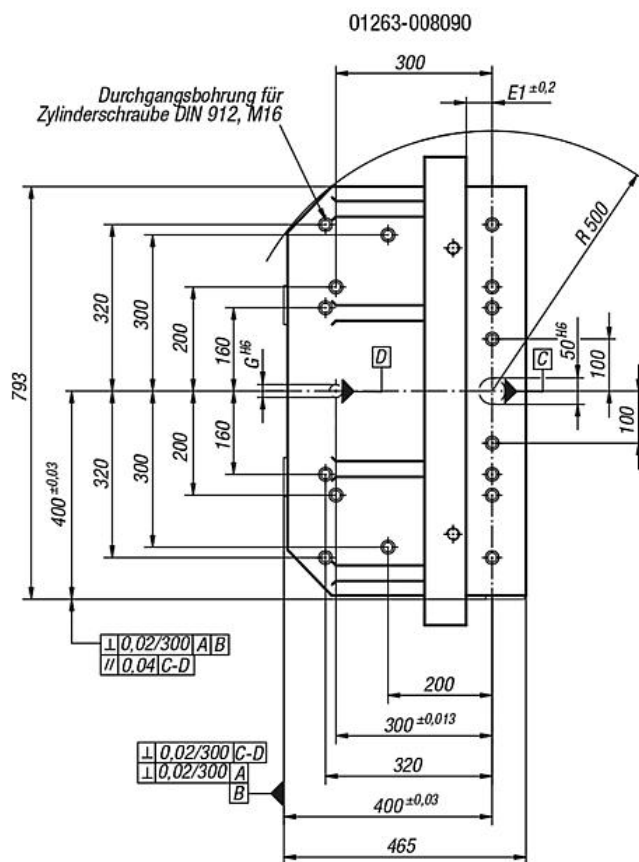
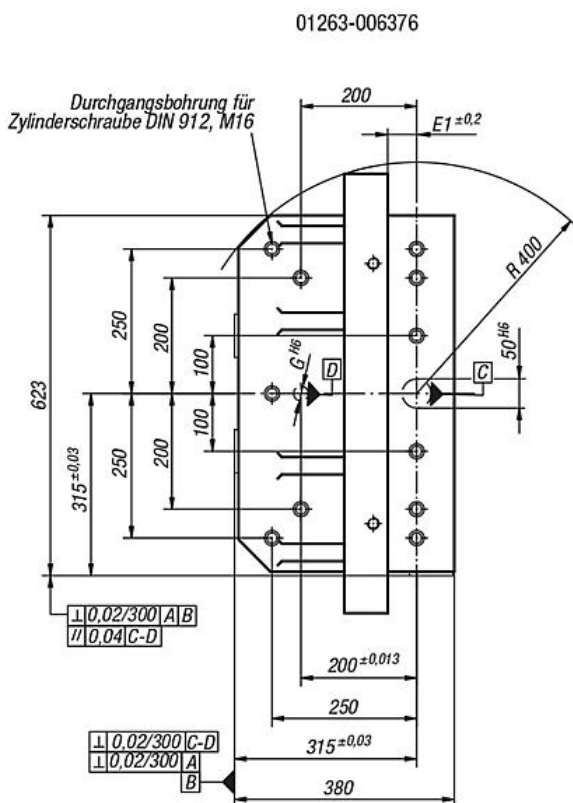
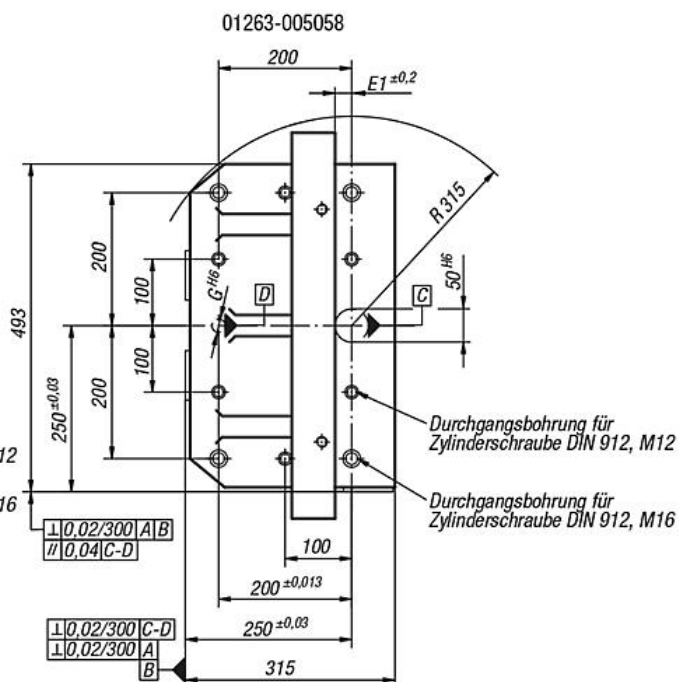
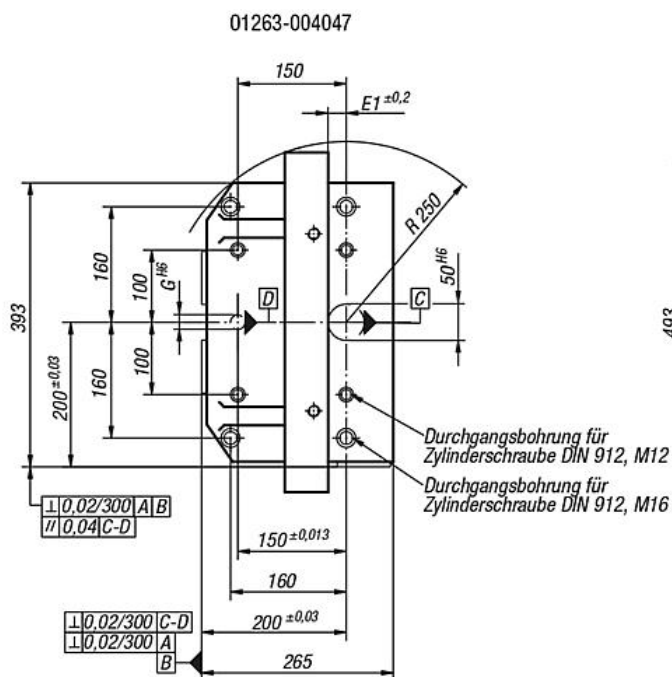
Die Aufspannwinkel sind abgestimmt auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und auf Paletten für Werkzeugmaschinen nach JIS 6337-1980.

Ringschrauben für den Transport werden mitgeliefert.

Zeichnungen



Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	A	B1	C	D	E	E1	F	G	H	J
01263-004047	450	61	55	470	200	24 ±0,2	85	20	45	89
01263-005058	550	66	75	580	250	24 ±0,2	95	20	50	89
01263-006376	700	76	100	760	315	49 ±0,2	100	25	55	114
01263-008090	800	81	135	900	400	49 ±0,2	100	25	60	114