

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Arretierstift gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4305.

Pilzgriff 1.4305, elektrolytisch poliert.

Ausführung:

blank, Arretierstift geschliffen.

Hinweis:

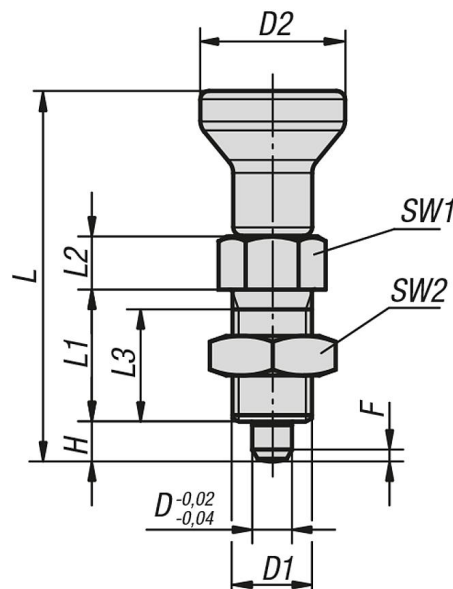
Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach handbetätigter Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden. Soll die Ausrückung über längere Zeit erfolgen und ein Zurückspringen des Arretierstiftes vermieden werden, so ist die Form C bzw. Form D zu verwenden.

Auf Anfrage:

Sonderausführungen.

Zeichnungen

Form B
ohne Rastnut
mit Kontermutter



Artikelübersicht

Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03089-002903	03089-112903	B	3	M6x0,75	14	34,5	12	5	10	3,5	8	10	0,8	4,5	10

Artikelübersicht

Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	SW1	SW2	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03089-002004	03089-112004	B	4	M8x1	18	43	15	6	13	4	10	13	1	6	12
03089-002105	03089-112105	B	5	M10x1	21	50	17	7	15	5	13	17	1,3	5	12
03089-002206	03089-112206	B	6	M12x1,5	25	59	20	8	17	6	14	19	1,8	6	14
03089-002308	03089-112308	B	8	M16x1,5	33	77	26	10	23	8	19	24	2,3	15	35
03089-002410	03089-112410	B	10	M20x1,5	33	83	28	12	25	10	22	30	2,8	15	34
03089-002412	03089-112412	B	12	M20x1,5	33	87	28	14	25	12	22	30	2,8	15	39
03089-002516	03089-112516	B	16	M24x2	40	106	32	18	28	16	27	36	3,2	20	46