



Beschreibung

Werkstoff:

Stahlausführung:
Arretierstift gehärtet:
Festigkeitsklasse 5.8.

Edelstahlausführung:
Arretierstift gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4305.

Ausführung:

Stahlausführung:
Arretierstift gehärtet, geschliffen und brüniert.

Edelstahlausführung:
Arretierstift gehärtet, geschliffen und blank.
Arretierstift nicht gehärtet, geschliffen und blank.

Hinweis:

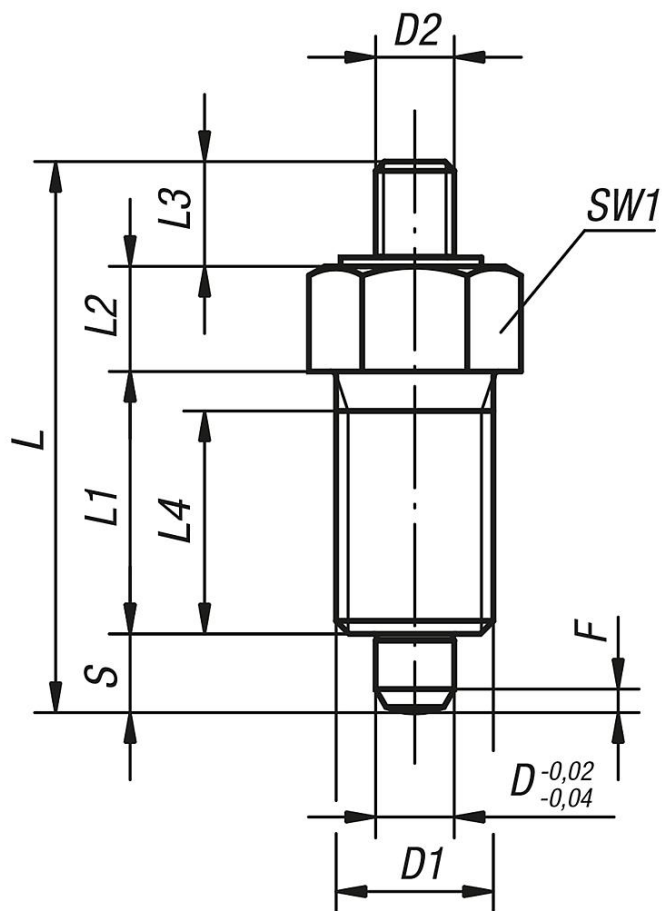
Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden. Auf den vorstehenden Gewindezapfen können Sondergriffe montiert werden. Außerdem ermöglicht er eine Betätigungsweise des Arretierbolzens z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

Auf Anfrage:

Sonderausführungen und Distanzringe.

Zeichnungen

Form E
mit Gewindezapfen
ohne Kontermutter



Artikelübersicht

Bestellnummer Stahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	Hub S	SW1	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03092-1903	03092-01903	03092-11903	E	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	0,8	4,5	10
03092-1004	03092-01004	03092-11004	E	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	1	6	12
03092-1105	03092-01105	03092-11105	E	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	1,3	5	12
03092-1206	03092-01206	03092-11206	E	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	1,8	6	14
03092-1308	03092-01308	03092-11308	E	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	2,3	15	35
03092-1410	03092-01410	03092-11410	E	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	2,8	15	34
03092-1412	03092-01412	03092-11412	E	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	2,8	15	39
03092-1516	03092-01516	03092-11516	E	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	3,2	20	46