



Beschreibung

Werkstoff:

Stahlausführung:
Arretierstift gehärtet:
Festigkeitsklasse 5.8.

Edelstahlausführung:
Arretierstift gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:
Gewindehülse 1.4305.
Arretierstift 1.4305.

Ausführung:

Stahlausführung:
Arretierstift gehärtet, geschliffen und brüniert.

Edelstahlausführung:
Arretierstift gehärtet, geschliffen und blank.
Arretierstift nicht gehärtet, geschliffen und blank.

Hinweis:

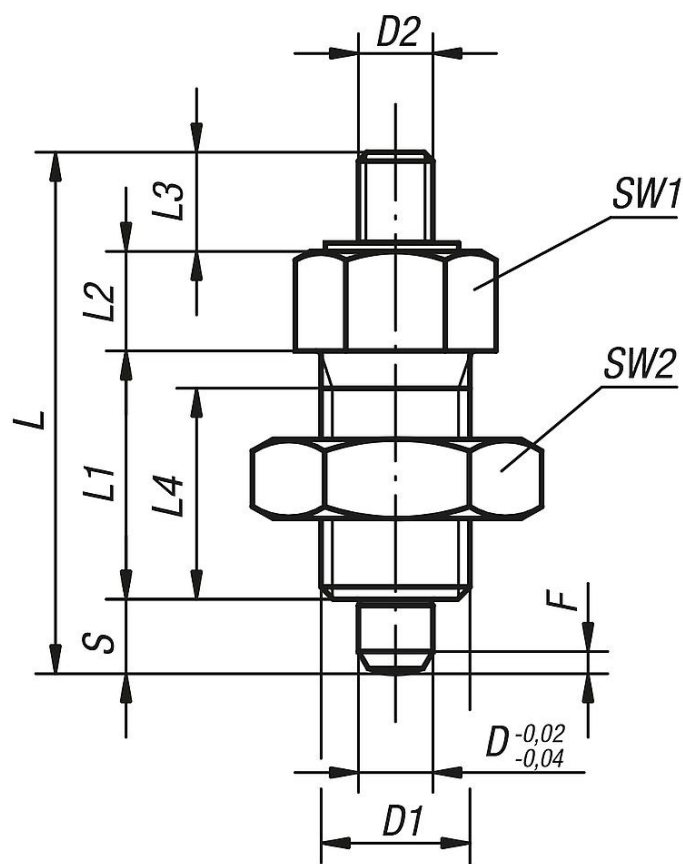
Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden. Auf den vorstehenden Gewindezapfen können Sondergriffe montiert werden. Außerdem ermöglicht er eine Betätigungsweise des Arretierbolzens z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

Auf Anfrage:

Sonderausführungen und Distanzringe.

Zeichnungen

Form F
mit Gewindezapfen
mit Kontermutter



Artikelübersicht

Bestellnummer Stahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	L4	Hub S	SW1	SW2	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03092-2903	03092-02903	03092-12903	F	3	M6x0,75	M2	24	12	5	3,5	10	3,5	8	10	0,8	4,5	10
03092-2004	03092-02004	03092-12004	F	4	M8x1	M3	32	15	6	7	13	4	10	13	1	6	12
03092-2105	03092-02105	03092-12105	F	5	M10x1	M4	37	17	7	8	15	5	13	17	1,3	5	12
03092-2206	03092-02206	03092-12206	F	6	M12x1,5	M6	42	20	8	8	17	6	14	19	1,8	6	14
03092-2308	03092-02308	03092-12308	F	8	M16x1,5	M8	56	26	10	12	23	8	19	24	2,3	15	35
03092-2410	03092-02410	03092-12410	F	10	M20x1,5	M8	62	28	12	12	25	10	22	30	2,8	15	34
03092-2412	03092-02412	03092-12412	F	12	M20x1,5	M8	66	28	14	12	25	12	22	30	2,8	15	39
03092-2516	03092-02516	03092-12516	F	16	M24x2	M10	80	32	18	14	28	16	27	36	3,2	20	46