



Beschreibung

Werkstoff:

Stahlausführung:

Arretierstift gehärtet:

Hülse 1.0403 schweißbar.

Arretierstift Festigkeitsklasse 5.8.

Edelstahlausführung:

Arretierstift gehärtet:

Hülse 1.4301 schweißbar.

Arretierstift 1.4034.

Arretierstift nicht gehärtet:

Hülse 1.4301 schweißbar.

Arretierstift 1.4305.

Pilzgriff Thermoplast schwarzgrau.

Ausführung:

Stahlausführung:

Arretierstift gehärtet, geschliffen und brüniert.

Edelstahlausführung:

Arretierstift gehärtet, geschliffen und blank.

Arretierstift nicht gehärtet, geschliffen und blank.

Hinweis:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll. Erst nach handbetätigter Ausrückung des Bolzens kann in eine andere Arretierstellung gefahren werden.

Soll die Ausrückung über längere Zeit erfolgen und ein Zurückspringen des Arretierstiftes vermieden werden, so ist die Form M zu verwenden.

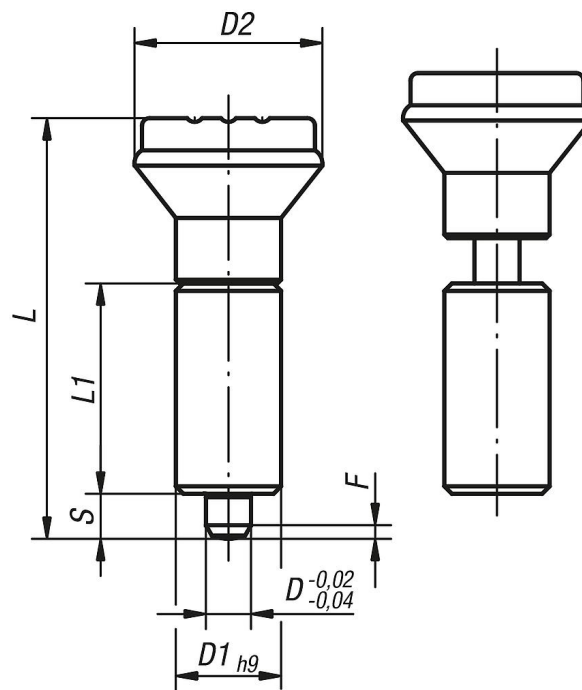
Auf den vorstehenden Gewindezapfen der Form N können Sondergriffe montiert werden. Außerdem ermöglicht er eine Betätigungsweise des Arretierbolzens, z.B. automatisch (programmgesteuert) mit Hilfe eines Pneumatikzylinders oder erlaubt eine Fernbedienung über Bowdenzüge.

Zum Festschweißen der Arretierbolzen empfehlen wir Schutzgasschweißen mit einer WIG-Schweißanlage.

Auf Anfrage:

Sonderausführungen.

Zeichnungen

Form L
ohne Rastnut

Artikelübersicht

Bestellnummer Stahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl gehärtet	Bestellnummer Edelstahl ungehärtet	Form	D	D1	D2	L	L1	Hub S	F x 30°	Federkraft Anfang F1 ca. N	Federkraft Ende F2 ca. N
03098-1105	03098-01105	03098-11105	L	5	12	21	47	24	5	1,3	5	12
03098-1206	03098-01206	03098-11206	L	6	14	25	56	28	6	1,8	6	14
03098-1308	03098-01308	03098-11308	L	8	18	33	74	36	8	2,3	15	35
03098-1410	03098-01410	03098-11410	L	10	22	33	80	40	10	2,8	15	34