

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Körper Automatenstahl.

Kugel aus Stahl.

Feder aus Kunststoff.

Ausführung:

Körper brüniert.

Kugel blank.

Hinweis:

Das Seitendruckstück muss mindestens auf das Maß L3 in die Bohrung eingedrückt werden. Es dient zum Positionieren und Andrücken von kleinen Teilen in Vorrichtungen. Wird eine mechanische Bearbeitung am Werkstück vorgenommen, kann es notwendig sein, dass dieses durch andere Spannmittel zusätzlich gehalten werden muss. Beim Einlagern von Vorrichtungen sollte darauf geachtet werden, dass die Kunststoff-Feder unbelastet ist.

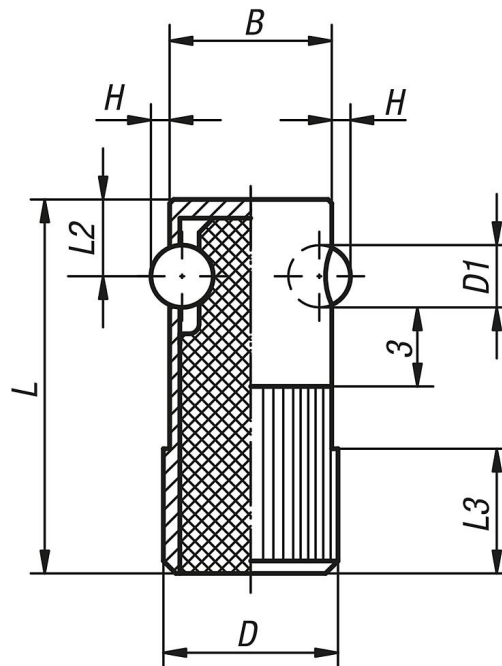
Bei der Federkraft handelt es sich um einen statistischen Mittelwert.

Zeichnungshinweis:

2) Durchschlag

Zeichnungen

Form D
Kugel aus Stahl,
Kunststoff-Feder,
beidseitig



Artikelübersicht

| Bestellnummer | Form | D | D1 | H | L | L2 | L3 | B | Aufnahmebohrung H8 | Federkraft Anfang F1 ca. N | Federkraft Ende F2 ca. N |
|---------------|------|----|-----|-----|----|----|----|----|-----------------------|----------------------------------|--------------------------------|
| 03340-616 | D | 16 | 5,5 | 1,5 | 35 | 7 | 11 | 15 | 16 | 110 | 220 |
| 03340-618 | D | 18 | 6,5 | 1,8 | 40 | 8 | 12 | 17 | 18 | 120 | 330 |
| 03340-622 | D | 22 | 8 | 2,5 | 45 | 9 | 15 | 21 | 22 | 130 | 540 |

