



Beschreibung

Werkstoff:

Bügel Stahl 1.6541.

Anschweißbock Stahl S355JR.

Ausführung:

Bügel geschmiedet, hochfest vergütet, kunststoffbeschichtet, rot.

Anschweißbock geschmiedet, hochfest vergütet, blank.

Hinweis:

Anschlagpunkte zum Anschweißen ermöglichen eine schnelle Montage.

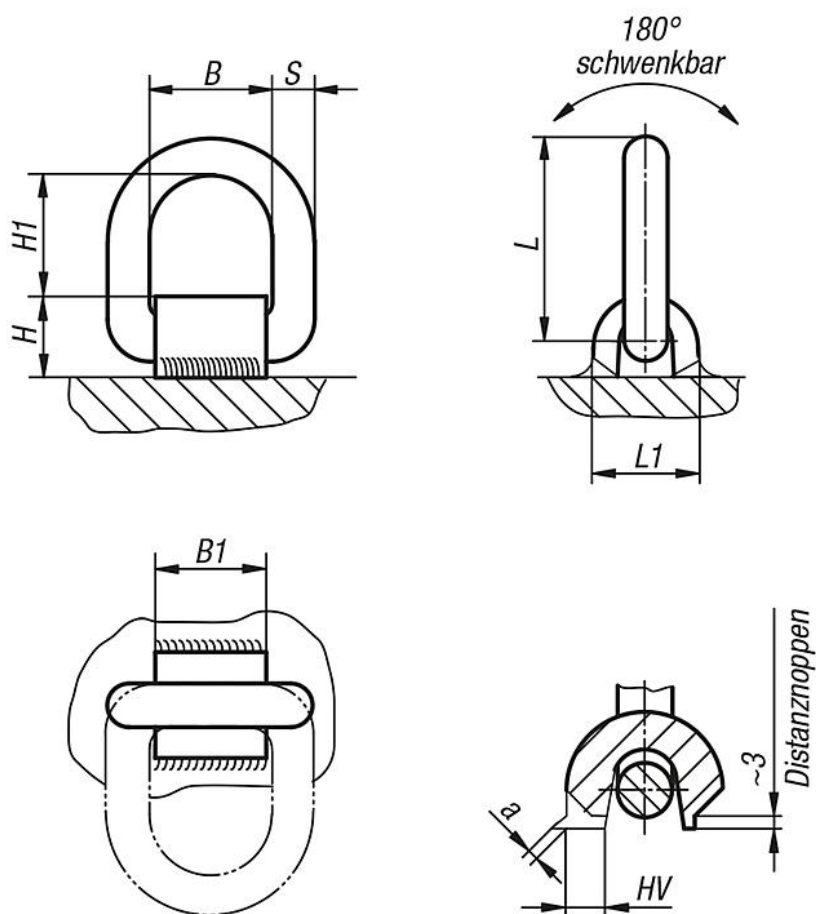
Sie bieten eine kompakte Bauweise und sind allseitig belastbar mit 4-facher Sicherheit gegen Bruch.

Der Anschweißbock ist aus dem gut schweißbaren Werkstoff S355JR (St 52-3) geschmiedet. Die Distanznoppen dienen als Abstandsmaß für den notwendigen Luftspalt zur Wurzelschweißung (ca. 3 mm).

Die in der Tabelle angegebene Tragfähigkeit ist auf dem Anschweißbock deutlich lesbar angegeben. Sie gilt für den belastungsungünstigsten Fall der nebenstehend aufgeführten Belastungsarten.

Die Schweißung muss von einem geprüften Schweißer nach EN 287-1 durchgeführt werden.

Zeichnungen



Maximales Transportgewicht "G" in kg bei verschiedenen Anschlagarten

Anschlagart												
	G	G	G	G	G	G	G	G	G	G		
Strangzahl	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4				
Neigungswinkel α	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°				
07720-1***	1600	3200	1120	2240	1500	1120	2360	1600				
07720-2***	3000	6000	2000	4000	2800	2000	4000	3000				
07720-3***	4750	9500	3150	6300	4250	3150	6300	4750				
07720-5***	8000	16000	5300	10600	7100	5300	11200	8000				

Artikelübersicht

Bestellnummer ohne Federband	Bestellnummer mit Federband	B	B1	H	H1	L	L1	S	Schweißnaht	Tragfähigkeit kg
07720-1000	07720-1001	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120
07720-2000	07720-2001	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000
07720-3000	07720-3001	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150
07720-5000	07720-5001	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300

