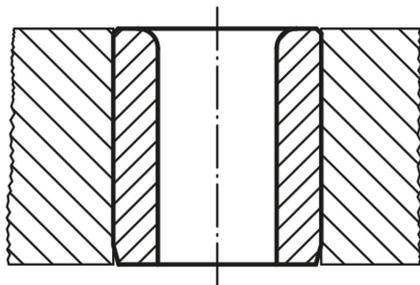


## Artikelbeschreibung/Produktabbildungen

**Beschreibung**

**Werkstoff:**  
Spezialeinsatzstahl.

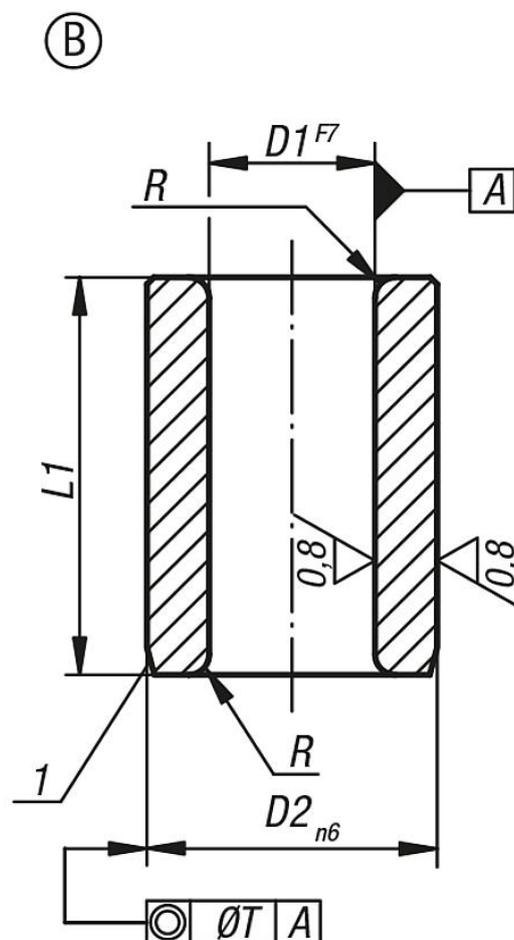
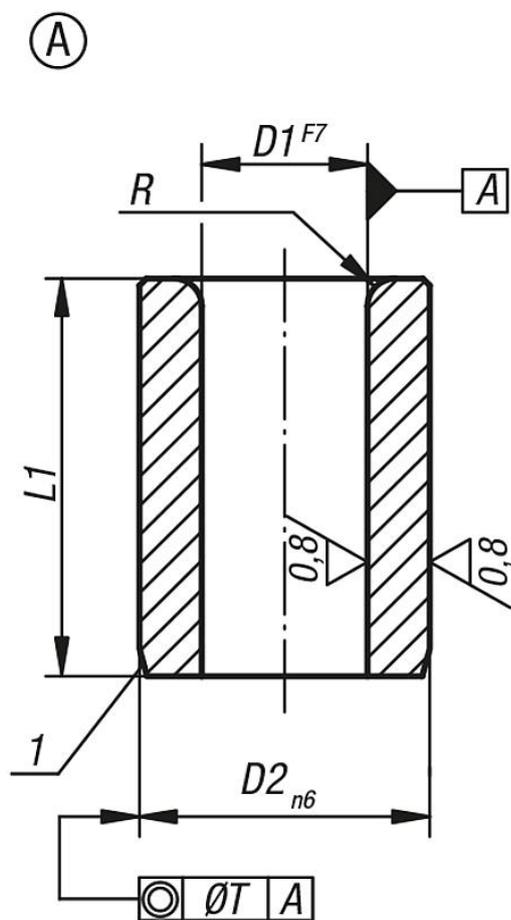
**Ausführung:**  
gehärtet auf  $740 \pm 80$  HV 10 und geschliffen.

**Hinweis:**  
Bei Durchmesser  $D1$  über 15 mm sind die Abstufungen 0,5 mm.

**Zeichnungshinweis:**  
Form A: Bohrung an einem Ende gerundet  
Form B: Bohrung an beiden Enden gerundet

1) Einführfase oder Zentrieransatz

## Zeichnungen



## Artikelübersicht

| D1                | D2 | L1       | Ausführung       | R   | T    |
|-------------------|----|----------|------------------|-----|------|
| von 0,4 bis 0,8   | 3  | 6        | kurz             | 1   | 0,01 |
| von 0,9 bis 1,0   | 3  | 6/9      | kurz/mittel      | 1   | 0,01 |
| von 1,1 bis 1,8   | 4  | 6/9      | kurz/mittel      | 1   | 0,01 |
| von 1,9 bis 2,6   | 5  | 6/9      | kurz/mittel      | 1   | 0,01 |
| von 2,7 bis 3,3   | 6  | 8/12/16  | kurz/mittel/lang | 1   | 0,01 |
| von 3,4 bis 4,0   | 7  | 8/12/16  | kurz/mittel/lang | 1   | 0,01 |
| von 4,1 bis 5,0   | 8  | 8/12/16  | kurz/mittel/lang | 1   | 0,01 |
| von 5,1 bis 6,0   | 10 | 10/16/20 | kurz/mittel/lang | 1,5 | 0,02 |
| von 6,1 bis 8,0   | 12 | 10/16/20 | kurz/mittel/lang | 1,5 | 0,02 |
| von 8,1 bis 10,0  | 15 | 12/20/25 | kurz/mittel/lang | 2   | 0,02 |
| von 10,1 bis 12,0 | 18 | 12/20/25 | kurz/mittel/lang | 2   | 0,02 |
| von 12,1 bis 15,0 | 22 | 16/28/36 | kurz/mittel/lang | 2   | 0,02 |
| von 15,5 bis 18,0 | 26 | 16/28/36 | kurz/mittel/lang | 2   | 0,02 |
| von 18,5 bis 22,0 | 30 | 20/36/45 | kurz/mittel/lang | 3   | 0,02 |
| von 22,5 bis 26,0 | 35 | 20/36/45 | kurz/mittel/lang | 3   | 0,02 |
| von 26,5 bis 30,0 | 42 | 25/45/56 | kurz/mittel/lang | 3   | 0,02 |
| von 30,5 bis 35,0 | 48 | 25/45/56 | kurz/mittel/lang | 3   | 0,04 |
| von 35,5 bis 42,0 | 55 | 30/56/67 | kurz/mittel/lang | 3,5 | 0,04 |
| von 42,5 bis 48,0 | 62 | 30/56/67 | kurz/mittel/lang | 3,5 | 0,04 |